



INNOVAZIONE E TECNOLOGIA
PER LA DEPURAZIONE ACQUE

**INNOVARE
CON LA
MASSIMA
QUALITÀ**

GAZEBO HA FONDATO IL SUO SUCCESSO SULL'INNOVAZIONE

Gazebo S.p.A. progetta, produce e installa Vasche prefabbricate in C. A. di ultima generazione, ed Impianti tecnologici ad alte prestazioni, con assistenza dedicata e problem solving:

- › Impianti Depurazione Reflui Industriali,
- › Impianti Depurazione Reflui Civili per Abitazioni ed Aziende,
- › Impianti Trattamento Acque Meteoriche,
- › Impianti di Pressurizzazione Idrica e Sollevamento
- › Impianti Recupero Acqua Piovana
- › Impianti Antincendio

La filosofia aziendale di Gazebo è immutata nel tempo: "innovare con la massima qualità". L'entusiasmo di tecnici altamente qualificati, la ricerca e sviluppo interni ed un'esclusiva collaborazione con il reparto R&D di BASF Master Builder Solutions permettono a Gazebo di essere sempre perfettamente in linea con la propria filosofia aziendale.

Il sito produttivo Gazebo è molto ampio e si estende su una superficie di 50.000 mq, di cui 5.000 coperti.

Gazebo opera su tutto il mercato italiano e oltreconfine, specialmente in Francia, Slovenia e Croazia.

Grazie all'esperienza acquisita, alla perfetta aderenza a regole e norme, alla entusiastica capacità di risolvere problemi complessi, Gazebo si offre come partner tecnico d'eccellenza ad Aziende Pubbliche ed Aziende Private del settore Industria, Infrastrutture, Agricoltura, Edilizia Residenziale, Strutture Turistiche. Gazebo, il tuo partner di successo.



Area totale 50.000 mq

Area coperta 5.000 mq



GAZEBO

UNA STORIA DI CRESCITA E DI INVESTIMENTI CONTINUI

Gazebo S.p.A. nasce **nel 1963**.

Sin dall'inizio della propria storia nel settore della prefabbricazione di manufatti in cemento, si dimostra un'azienda dinamica e vitale, pronta a recepire le richieste e le esigenze del mercato.

Negli anni '60, la produzione è caratterizzata principalmente dalla realizzazione di cisterne ad anelli, tubi ovoidali, canne fumarie, lastre per recinzioni, ecc.

Nei primi anni settanta, percorrendo quella che si poteva definire "la moda ecologica", comincia ad interessarsi ai sistemi di trattamento delle acque di scarico, presi nella loro globalità e indirizza la propria ricerca nel processo di depurazione, e nello studio delle possibili applicazioni del prefabbricato in cemento armato. Realizza così il primo impianto di trattamento delle acque di scarico di una piccola comunità urbana nel Comune di Rimini ed il primo impianto sperimentale di trattamento delle acque di scarico di un allevamento suinicolo (commissionato dalla provincia di Forlì), con eccellenti risultati di depurazione.

Dal 1974, in collaborazione con i ricercatori dell'Università di Padova, facoltà di Ingegneria Ambientale, Gazebo realizza in Emilia Romagna numerosi impianti per il trattamento delle acque di scarico degli allevamenti suinicoli.

Nei primi anni ottanta inizia la produzione di vasche prismatiche in c.a.v. e **dal 1987** Gazebo utilizza,

primo prefabbricatore in Italia, una nuova cassetta ribaltante oleodinamica per produrre vasche con una volumetria netta di contenimento compresa tra 10,00 mc e 35,00 mc.

Nei primi anni duemila, la produzione viene allargata a vasche con una volumetria netta di contenimento compresa tra 10,00 mc e 50,00 mc.

Nel 2010 Gazebo costituisce un laboratorio interno di ricerca e sviluppo per l'esecuzione delle prove sul calcestruzzo prodotto, completo di pressa automatica, tavolo vibrante, vasca termostatica, maturometro e bilancia digitale.

I tecnici Gazebo, con il supporto esterno di tecnologi del settore, sperimentano un mixdesign di calcestruzzo autocompattante SCC (Self Compacting Concrete). Dopo circa un anno di prove e verifiche interne la nuova tecnologia "SCC Gazebo System" viene definitivamente applicata alla produzione dei prefabbricati.

Con "SCC Gazebo System" si ottiene un calcestruzzo compatto ed uniforme, tale da garantire una perfetta tenuta idraulica e, contestualmente, una maturazione accelerata del calcestruzzo senza l'ausilio del vapore.

Nel 2013, in collaborazione con BASF Construction Chemicals Italia S.p.A. di Treviso e con il Prof. Coppola Ing. Luigi dell'Università di Bergamo – Facoltà di Ingegneria Dipartimento di Progettazione e Tecnologie – Dalmine (BG), si avvia un programma di ricerca e sviluppo per produrre un calcestruzzo strutturale ad altissima resistenza.

Nel 2014, dalla collaborazione con il reparto R&D di BASF Master Builder Solutions, nasce il calcestruzzo fibrorinforzato FRC, Fiber Reinforced Concrete.

Con l'utilizzo di questo calcestruzzo di ultima generazione, Gazebo inizia a produrre vasche monoblocco con caratteristiche altamente innovative. Nasce "FRC Gazebo System".

Nascono vasche dotate di eccellente duttilità, di maggior durata, più resistenti agli stati flessionali, meno inquinanti e che per questo offrono maggior serenità. Nasce un altro successo Gazebo.

Nel 2015, dopo una prima fase di progettazione si avvia la produzione di vasche prefabbricate in C.A. con armature interne in acciaio ad aderenza migliorata tipo B450C, con aumento del "copriferro" fino a 40 mm, conformi al D.M. 14.01.2008. Per aumentare la durabilità delle strutture prefabbricate nel tempo.

In questo stesso anno viene progettata e realizzata la prima vasca prefabbricata in C.A. di grandi dimensioni. Una nuova vasca prefabbricata in C.A. conforme al D.M.14.01.2008, con dimensioni esterne di cm. 250x1017x250 e con capacità pari a 53.000 litri.

Prosegue con successo la collaborazione fra GAZEBO S.p.A e il laboratorio R&D di BASF, Master Builders Solutions e **nel 2016** viene completato lo studio per la realizzazione di calcestruzzi idrorepellenti con performance di livello superiore:

- Calcestruzzo impermeabile con bassissimo grado di assorbimento d'acqua;
- Calcestruzzo ad elevata resistenza (Rck > 600 kg/cmq);
- Calcestruzzo a maggiore resistenza chimica per installazione in ambienti aggressivi.

Questo straordinario risultato è stato ottenuto con il dosaggio, nella miscela di calcestruzzo, di adeguate quantità di nano-silice a grado di finezza elevatissimo, in grado di eliminare il più possibile le porosità capillari che si creano fra le particelle di cemento.

Così, Gazebo S.p.A. ha ottenuto la certificazione di idrorepellenza relativa al calcestruzzo di propria produzione.

Dal 2018 inizia per Gazebo S.p.A. un periodo di successi tecnologici e commerciali. Innovative Vasche in C.A. di grandi dimensioni e grandi impianti di trattamento reflui per Esercito Italiano, Aeronautica Militare, Poste Italiane, ACEA, A2A, Football Club Internazionale Milano, Orogel, Vitroplant Italia, Buzzi Unicem.

Impianti complessi ad alte performance realizzati con una velocità di montaggio da primato: 7/14 giorni. Il tutto, dovuto alla puntuale programmazione industriale, alla straordinaria flessibilità produttiva e all'importante lavoro di pre-assemblaggio svolto in azienda. Dati alla mano, che rendono **oggi** inconfutabile la leadership di Gazebo.

INNOVAZIONE E RICERCA NEL NOSTRO DNA

La ricerca e sviluppo implementate negli ultimi 20 anni hanno portato Gazebo ad offrire al mercato in momenti successivi, due metodi di realizzazione delle vasche prefabbricate, unici e innovativi, entrambi di estrema efficienza: "SCC Gazebo System" e "FRC Gazebo System".



"SCC Gazebo System" è l'innovativo sistema Gazebo per produrre vasche monoblocco prefabbricate realizzate con Calcestruzzo Autocompattante SCC (Self Compacting Concrete) attraverso un procedimento unico. Gazebo infatti, nel suo innovativo impianto di produzione, utilizza casseformi autoribaltanti per la produzione delle vasche e porta a maturazione accelerata il calcestruzzo senza l'ausilio del vapore. Risultato: struttura estremamente solida e resistente, esteticamente più bella e tenuta idraulica perfetta, anche in installazioni fuori terra. Cioè, più durata, più sicurezza, nessun problema.



"FRC Gazebo System" è il sistema più avanzato per produrre vasche monoblocco prefabbricate. La ricerca e lo sviluppo di questo sistema basato su Calcestruzzo Fibrorinforzato FRC (Fiber Reinforced Concrete) sono state condotte in collaborazione con il reparto R&D di BASF Master Builder Solutions.

Gazebo e BASF insieme per dar vita a vasche monoblocco in grado di offrire vantaggi di livello assoluto:

- > Maggior durabilità
- > Incremento della duttilità
- > Incremento della resistenza meccanica a trazione e flessione
- > Aumento della resistenza chimica in ambienti aggressivi
- > Completa assenza di microfessurazioni
- > Assoluta impermeabilità
- > Maggior resistenza al fuoco
- > Abbattimento inquinamento ambientale.

RICERCA E SVILUPPO IN COLLABORAZIONE ESCLUSIVA CON:

MASTER
BUILDERS
SOLUTIONS

BASF
We create chemistry



GRANDI DIMENSIONI PER GRANDI VANTAGGI

Gazebo S.p.A. progetta e produce anche vasche prefabbricate in C.A. di Grandi Dimensioni, conformi al D.M. 17.01.2018, con misure esterne di cm 250 x 1017 x h252 e con capacità pari a 53.000 litri.

Questa tipologia di vasche offre importanti vantaggi:

- Minori costi di realizzazione
- Minori costi di posa in opera
- Minori costi per collegamenti idraulici.

Le nostre vasche di grandi dimensioni sono realizzate in monoblocco con gli innovativi "FRC Gazebo System" o "SCC Gazebo System".

Queste vasche prefabbricate in cemento armato assicurano una assenza totale di perdite idrauliche e di relative infiltrazioni nel terreno e vengono utilizzate per lo stoccaggio di sostanze liquide e solide quali:

- acque potabili,
- acque chiare e meteoriche,
- acque di rifiuto e da processi industriali,
- liquami,
- polveri di qualsiasi tipo,
- sementi, mangimi, salamoie, ecc.,
- riserva idrica per impianti antincendio (con vasche interrate o fuori terra).

Una grande vasca per offrire un grande risparmio. Con la Qualità Gazebo. Qualità certificata a norma di legge.



PRODUTTORE LEADER DI IMPIANTI E TECNOLOGIE

Gazebo S.p.A. è produttore leader italiano di impianti e tecnologie per il trattamento delle acque. Dai primi anni '70 ad oggi, Gazebo ha realizzato migliaia di impianti:

- > Impianti Depurazione Reflui Industriali
- > Impianti Depurazione Reflui Civili per Abitazioni ed Aziende
- > Impianti Trattamento Acque Meteoriche
- > Impianti di Pressurizzazione Idrica e Sollevamento
- > Impianti Recupero Acqua Piovana
- > Impianti Antincendio Fissi, pre-assemblati

Una vasta gamma di soluzioni specialistiche per le specifiche esigenze tecnico-economiche dei diversi Clienti, in conformità alle normative vigenti.

Un numero considerevole di impianti realizzati per le più importanti aziende sia pubbliche che private, che testimonia l'alta qualità dell'offerta Gazebo.

Particolari e finissaggi d'eccellenza

Particolari e finissaggi d'eccellenza completano gli impianti Gazebo.

Ad esempio, i punti innesto in vasca (manicotti in PVC o acciaio inox) sono inseriti con ausili di resine epossidiche strutturali, rifinite con silicone sigillante e non con semplice malta cementizia. Ciò consente una maggior garanzia di tenuta idraulica del punto d'innesto.

Risultato: nessun problema, né all'installazione, né nel tempo.



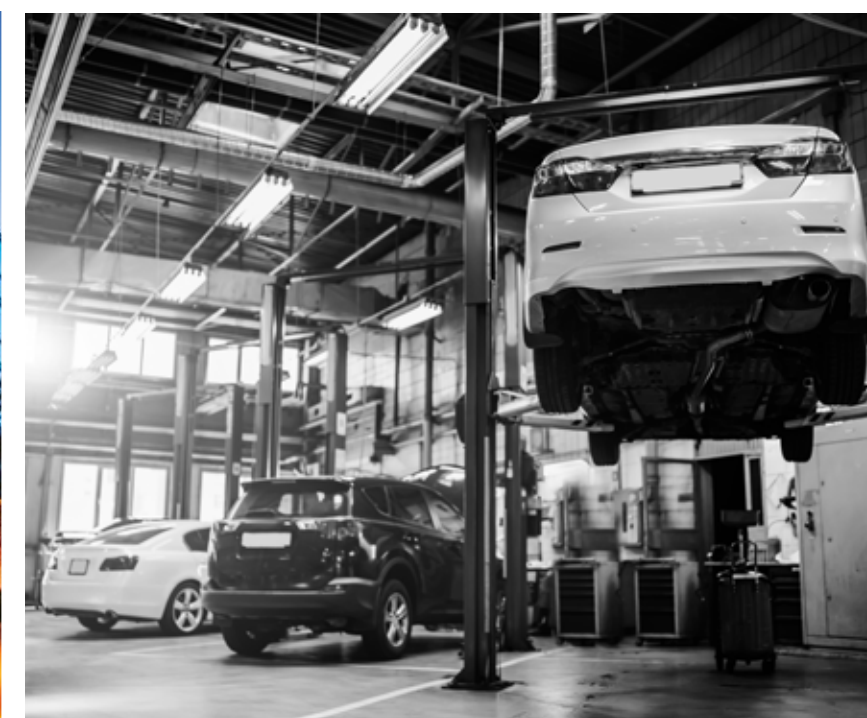
SOLUZIONI SPECIALISTICHE PER AZIENDE PUBBLICHE E PRIVATE

- ENTI E SOCIETÀ DI GESTIONE ACQUE ED ENERGIA
- ORGANIZZAZIONI PUBBLICHE
- GRANDI IMPRESE DI COSTRUZIONE
- PORTI E INFRASTRUTTURE
- OSPEDALI E CASE DI CURA
- EDIFICI PUBBLICI
- RISTORAZIONE
- STRUTTURE TURISTICHE
- ALBERGHI E HOTEL
- INDUSTRIA AGROALIMENTARE
- INDUSTRIA METALMECCANICA E SIDERURGICA



SOLUZIONI SPECIALISTICHE PER AZIENDE PUBBLICHE E PRIVATE

- › INDUSTRIA CHIMICA E FARMACEUTICA
- › AUTOFFICINE E STAZIONI DI SERVIZIO E AUTOLAVAGGI
- › INDUSTRIA CARTARIA
- › INDUSTRIA DEL MARMO
- › INDUSTRIA ZOOTECNICA
- › INDUSTRIA ITTICA
- › EDILIZIA RESIDENZIALE
- › AZIENDE AGRICOLE
- › GRANDE DISTRIBUZIONE
- › ROTTAMAZIONE RECUPERO METALLI
- › LAVANDERIE INDUSTRIALI



TECNICI QUALIFICATI E TECNOLOGIE INNOVATIVE

SALDATURE CERTIFICATE A NORMA
UNI EN ISO 9606-1:2017

Gazebo dispone di un innovativo impianto di produzione con casseformi autoribaltanti per realizzare vasche estremamente solide e resistenti e dalla perfetta tenuta idraulica, anche per installazioni fuori terra.

Ad oggi, risulta essere l'unica azienda italiana ad utilizzare 4 casseformi autoribaltanti per la produzione delle vasche in Cemento Armato.

Nel nostro stabilimento effettuiamo direttamente customizzazioni e lavorazioni speciali su specifiche del cliente, per garantire la qualità Gazebo anche nel fuori standard.

Le saldature effettuate nelle nostre officine sono certificate a norma UNI EN ISO 9606-1:2017.

Tutto questo rende unica Gazebo S.p.A. I nostri clienti lo sanno. E apprezzano la nostra qualità.

Disponibilità immediata, anche per produzioni su misura.

In soli 7 giorni, con straordinaria flessibilità produttiva, Gazebo è in grado di rendere disponibili le vasche richieste, anche per grandi partite.

Velocità di Montaggio.

Il montaggio degli impianti Gazebo, anche quelli più complessi, viene eseguito in soli 2 - 7 giorni, grazie alla straordinaria flessibilità produttiva e organizzativa, e all'importante lavoro di pre-assemblaggio svolto in azienda.



PROGETTAZIONE GRATUITA E ASSISTENZA CONTINUA

Gazebo assiste Progettisti, Impiantisti, Imprese Edili, con progettazione impiantistica preliminare ed esecutiva totalmente gratuita. Documentazione tecnica necessaria al deposito della pratica sismica strutturale relativa alle opere prefabbricate, compresa nella fornitura. In più, supporto tecnico, velocità di preparazione del progetto, sopralluoghi in cantiere, assistenza tecnica fino all'installazione e velocità di consegna.

L'Assistenza Gazebo Continua offre anche:

- avviamento e collaudo impianti,
- archiviazione documentale garantita nel tempo,
- ricambi sempre disponibili.

Con Gazebo avrai una qualità di assistenza ai massimi livelli.

I tecnici Gazebo sono un vantaggio per il cliente.

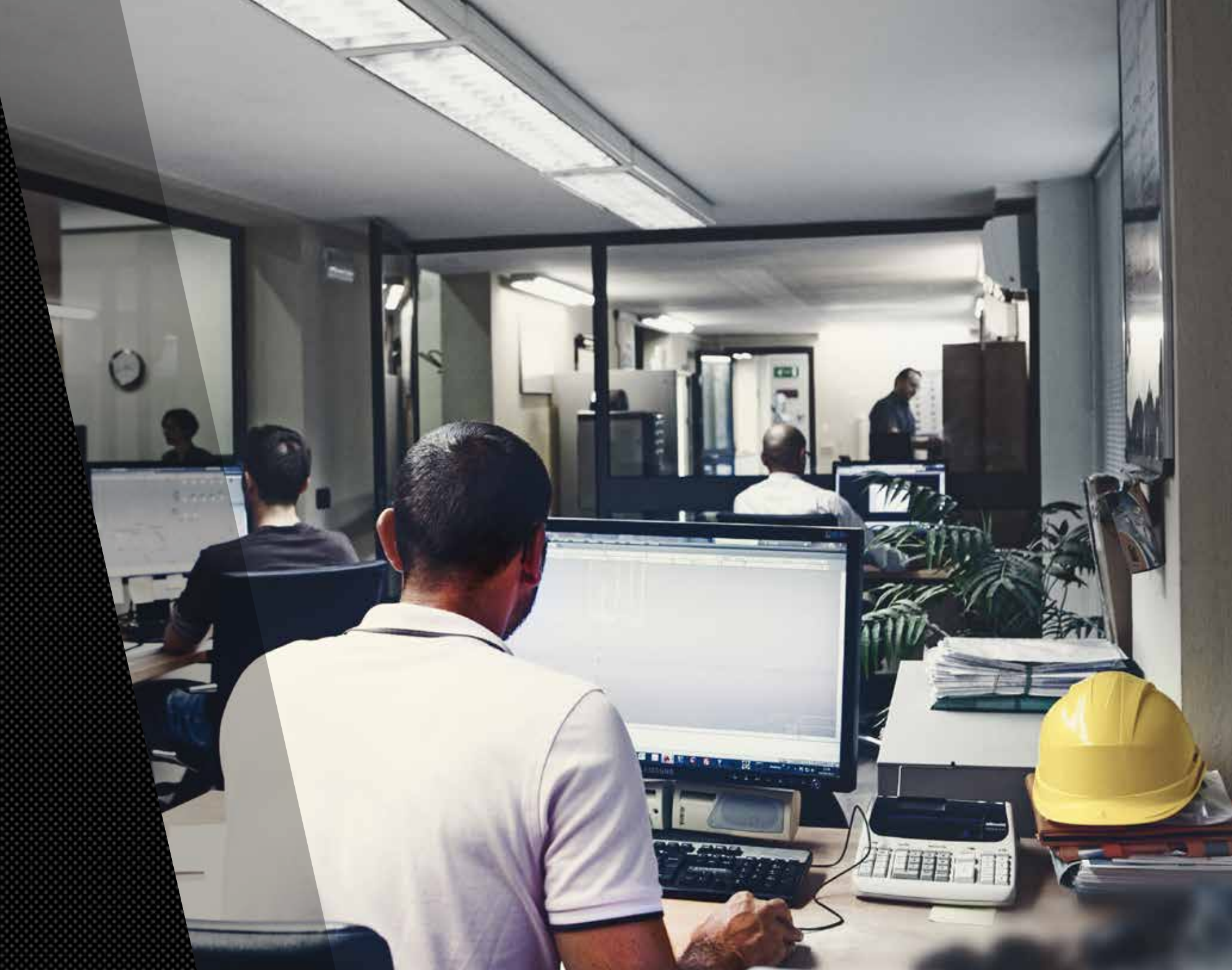
La qualificata preparazione dei tecnici Gazebo garantisce le migliori soluzioni sia sotto il profilo tecnico-funzionale, sia economico.

I tecnici Gazebo sono sempre disponibili per assistenza telefonica e/o direttamente in cantiere.

Progettazione BIM

Gazebo utilizza da tempo un approccio BIM per la progettazione degli impianti.

In tal modo supporta al meglio progettisti, appaltatori ed aziende clienti nel pianificare il progetto in maniera estremamente dettagliata, favorendo la collaborazione tra tutte le parti coinvolte, l'integrazione tra i processi e la sostenibilità.



LA QUALITÀ GAZEBO È CERTIFICATA

Qualità costante ai massimi livelli, con il minimo impatto ambientale, nel pieno rispetto della sicurezza e salute dei lavoratori. Ecco in sintesi il valore delle Certificazioni conseguite da Gazebo. Un valore complessivo che Gazebo condivide con i propri clienti, ogni volta che viene scelta. Garanzia di qualità assoluta e di rispetto costante: Gazebo è unica. Come i suoi clienti.

CERTIFICAZIONE ISO 9001

La costante attenzione che Gazebo ha sempre rivolto alla Ricerca e Sviluppo nello sforzo di unire un'alta produttività con un elevato standard qualitativo ha dato ottimi risultati, tali da ottenere la certificazione UNI EN ISO 9001:2015.

CERTIFICAZIONE ISO 14001

Nel DNA di Gazebo c'è anche l'attenzione all'ambiente. E la certificazione UNI EN ISO 14001:2015 conseguita per l'aderenza del Sistema di Gestione Ambientale alle prescrizioni della norma.

CAM - CRITERI AMBIENTALI MINIMI

Gazebo riduce l'impatto ambientale, promuove una produzione sostenibile e conseguentemente l'economia circolare, con l'applicazione dei Criteri Ambientali Minimi. La certificazione UNI/PdR 88:2020 ne è la prova.

CERTIFICAZIONE ISO 45001

La salvaguardia della sicurezza sul lavoro e della salute dei lavoratori è uno dei punti cardine della filosofia aziendale Gazebo. Per questo, Gazebo ha realizzato un sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori certificato UNI EN ISO 45001:2018.

PRODUZIONE IN SERIE DICHIARATA

La progettazione basata su specifiche tecniche di alto livello, l'accurata gestione della produzione e il costante controllo qualità, permettono a Gazebo di ottenere, dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici, la certificazione relativa alla "PRODUZIONE IN SERIE DICHIARATA" per i prodotti "vasche monoblocco e lastre di copertura prefabbricate realizzate in C.A."

ATTESTAZIONE SOA

Gazebo è qualificata come esecutrice di Lavori Pubblici con Attestazione SOA Categoria OS22 Impianti di potabilizzazione e depurazione delle acque Classifica IV-bis = € 3.500.000,00.

SOCIO UNI

Per essere parte attiva dell'elaborazione democratica delle norme che regolano gli aspetti tecnici del settore e per creare confronto con gli stakeholder al fine di sviluppare innovazioni basate su necessità concrete, Gazebo S.p.A. è diventato Socio UNI nel 2014.

QUALITÀ CONVENIENTE GAZEBO

Da sempre conosciamo il motto "meno spende chi meglio spende" ed ecco resa esplicita la convenienza e il risparmio offerti dalla nostra qualità, già nel breve periodo.

QUALITÀ CONVENIENTE DELLE VASCHE GAZEBO

- › Vasche indistruttibili di ultima generazione con calcestruzzo Autocompattante e Fibrorinforzato
- › **Tecnologie esclusive:**
 - SCC Gazebo System
 - FRC Gazebo System
- › Performance uniche sul mercato
- › Resistenza a compressione C50/60 (Rck \geq 600 kg/cm²)
- › Vasche idrorepellenti a totale tenuta idraulica
- › Completa assenza di microfessurazioni
- › Alta resistenza chimica in ambienti aggressivi
- › Sempre disponibili a magazzino
- › 10 anni di Garanzia

QUALITÀ CONVENIENTE DEGLI IMPIANTI GAZEBO

- › Più alta efficienza
- › Maggiore resa depurativa
- › Facilità di gestione
- › Agevole manutenzione
- › Minimi ingombri per ottimizzare i vostri spazi
- › Modularità. Facilmente espandibili per il business di domani
- › Realizzati con vasche indistruttibili, uniche sul mercato
- › Componentistica affidabile e duratura
- › Saldature certificate UNI EN ISO 9606-1:2017
- › Velocità di montaggio: in soli 2 - 7 giorni

ZERO costi
di manutenzione
straordinaria

ZERO costi
di fermo
impianto

ZERO
perdite e
infiltrazioni

Ridotti costi
di gestione

**Facile
e agevole**
manutenzione
ordinaria

Velocità
di consegna e
montaggio

ECCO CHI HA SCELTO LA QUALITÀ CONVENIENTE GAZEBO

Da sempre, Gazebo progetta e costruisce nel pieno rispetto di norme e regole, offrendo una qualità certificata e conveniente per il cliente.

Anche per questo, collabora storicamente con importanti aziende private e grandi gruppi di gestione di acque ed energia.



Enti e Società di Gestione Acque ed Energia

A2A Brescia (BS)	PADANIA ACQUE Cremona (CR)	TERNA Roma (RM)	CIIP Ascoli Piceno (AP)
ACEA Roma (RM)	UMBRIADUE Terni (TR)	SAIPEM San Donato Milanese (MI)	CERVINO VALTOURNENCHE Aosta (AO)
HERA Bologna (BO)	MARCHE MULTISERVIZI Pesaro (PU)	ACQUE Empoli (FI)	FERROVIE NORD MILANO AUTOSERVIZI Milano (MI)
IREN Reggio Emilia (RE)	CORDAR Biella (BI)	GAIA Lucca (LU)	
TEA ENERGIA Mantova (MN)	ACQUEDOTTO DEL FIORA Grosseto (GR)	UMBRA ACQUE Perugia (PG)	



Grandi Imprese di Costruzioni

TINERA Tortona (AL)	TOTO COSTRUZIONI GENERALI Chieti (CH)	CIMOLAI Porcia (PN)	BETONCABLO Gruppo CASTIGLIONI Busto Arsizio (VA)
GRUPPO I.C.M. Vicenza (VI)	COLOMBO COSTRUZIONI Lecco (LC)	ASTALDI Roma (RM)	IMPRESA PERCASSI Bergamo (BG)
C.M.C. Ravenna (RA)		TECHBAU Castelletto sopra Ticino Ticino (NO)	



Grandi Industrie

FINCANTIERI Trieste (TS)	DULEVO INTERNATIONAL Fontanelato (PR)	PIRELLI Milano (MI)	PROMINENT ITALIANA Lavis (TN)
WÄRTSILÄ ITALIA San Dorligo della Valle (TS)	ITT ITALIA Lainate (MI)	TECHNOGYM Cesena (FC)	IMPERIA YACHT SERVICE Imperia (IM)
BUZZI UNICEM Casale Monferrato (AL)	CULLIGAN ITALIANA Granarolo dell'Emilia (BO)	SAINT GOBAIN ITALIA Milano (MI)	I.C.A. - Industria Chimica Adriatica Civitanova Marche (MC)
ALFAGOMMA Castellato (TE)	NESPAK Massa Lombarda (RA)	FERRETTI GROUP Forlì (FC)	AVIO AERO Rivalta di Torino (TO)
TRAFILSPEC Castelmarte (CO)	GELSON Lainate (MI)	SELLE SMP Casalserugo (PD)	



Industrie Agro-Alimentari

OROGEL Cesena (FC)	Gruppo AMADORI Cesena (FC)	UNIGRA' Conselice (RA)	PROSCIUTTIFICIO SAN FRANCESCO Castelnuovo Rangone (MO)
GRANAROLO Bologna (BO)	BARILLA Parma (PR)	CONBIO Coriano (RN)	SALUMIFICIO SANDRI Montescudo (PI)
PARMALAT Collecchio (PR)	SANIFRUTTA Costigliolo e Saluzzo (CN)	MEC3 San Clemente (RN)	PODERI DAL NESPOLI Nespoli (FC)
VALCOLATTE Pontenure (PC)	CAMST Villanova di Castenaso (BO)	ILIP Valsamoggia (BO)	
INALCA Castelvetro di Modena (MO)	FUMAIOLO Verghereto (FC)	VITROPLANT Cesena (FC)	



Grandi Società Sportive

S.S.C. NAPOLI Napoli (NA)	F.C. INTERNAZIONALE MILANO Milano (MI)
-------------------------------------	--



Organizzazioni Pubbliche

ESERCITO ITALIANO	POSTE ITALIANE	AERONAUTICA MILITARE ITALIANA
--------------------------	-----------------------	--------------------------------------



DIAMO AL FUTURO UN'IMPRONTA VERDE

Per Gazebo, la salvaguardia del pianeta non è una moda dell'ultimo momento.

Il suo primo passo verso l'attenzione all'ambiente infatti, è stato compiuto nel 2011, con l'avvio della produzione di calcestruzzo eco-sostenibile, autocompattante e fibrorinforzato per la produzione di vasche monoblocco prefabbricate in C.A., grazie alle innovative tecnologie "SCC Gazebo System" ed "FRC Gazebo System". Queste tecnologie hanno consentito l'eliminazione dal processo produttivo della caldaia di produzione vapore con alimentazione ad olio combustibile (utilizzata un tempo per la maturazione del calcestruzzo) e degli impianti di elettro-vibrazione utilizzati per l'omogeneizzazione della miscela di calcestruzzo all'interno delle casseforme. Così facendo si è ottenuta una forte diminuzione dell'inquinamento ambientale (eliminazione combustibile) e dell'inquinamento acustico (eliminazione rumore vibrazione).

Sono seguiti poi altri importanti passi che hanno dato vita ad un cammino di responsabilità dichiarata nei confronti dell'ambiente, degli uomini e delle risorse del pianeta:

- realizzazione di impianti di abbattimento e filtrazione dei fumi e delle polveri;
- realizzazione di un impianto di trattamento e riutilizzo delle acque provenienti dal processo di produzione;
- utilizzo di prodotti a basso impatto ambientale (es: olio disarmante a base vegetale, prodotti privi di solventi, ecc.);
- installazione di impianto fotovoltaico di potenza pari a 200 kW per l'autoproduzione di energia elettrica che contribuisce a diminuire i consumi e l'inquinamento derivato dalla CO₂ prodotta dall'utilizzo di combustibili fossili;
- impianti di illuminazione dotati di proiettori a tecnologia LED a servizio degli uffici, dei vari capannoni industriali (circa 5.000 mq di superficie coperta) e delle aree esterne, con conseguente notevole abbattimento dei consumi di energia elettrica e rilevante minor inquinamento;
- sistemi elettronici di controllo tipo inverter per eliminare i picchi di potenza assorbita e conseguente minore consumo di energia elettrica.

Oggi, le scelte filosofiche e industriali di Gazebo, sono state riconosciute anche dalla certificazione ISO 14001:2015 del sistema di gestione ambientale interno e dalla certificazione UNI/PdR 88:2020 per l'applicazione dei Criteri Ambientali Minimi. Green Gazebo. Un passo avanti verso un futuro migliore.





**INNOVAZIONE E TECNOLOGIA
PER LA DEPURAZIONE ACQUE**

Gazebo S.p.A.

Italy - 47043 Gatteo FC
via Molino Vecchio, 9
tel. +39 0541 818060
fax +39 0541 818542
gazebo@gazebo.it

www.gazebo.it